



春一番!! 寸切 大特集!!!

時代のニーズが多様化しております昨今、定尺 (L=285)、長尺 (L=1000、1500、2000)、ショートサイズの寸切のサイズ以外にもスリ割加工、棒先加工、トガリ先加工などといったお客様のご要望に合わせた製品のご依頼については、是非、三笠・鋌螺へお問合せ下さい!!!

材質

SS400、S45C、SCM435、SNB7、SUS304 etc

製作可能な長さ

1000mm 前後 ※1000mm 以上の寸法につきましては、各営業担当にお問合せ下さい。

加工例

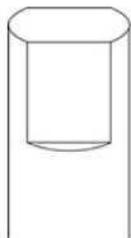
二面割

対応可能サイズ

M5 ~ M42

スパナを使用して締め付けていく事が出来ます。

実績が多数ある加工製品です。

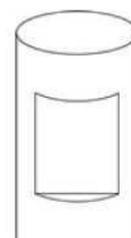


中間幅取

対応可能サイズ

M5 ~ M42

スパナを使用して締め付けていく事が出来ます。

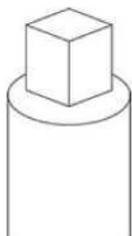


四面割

対応可能サイズ

M5 ~ M42

先端を四角の形状にする事でスパナで締め付けたり、相手物にはめ込んで使用する際に加工します。



スリ割り加工

対応可能サイズ

M5 ~ M56

代表例としてマイナスドライバーで回すためにスリ割り加工を行います。

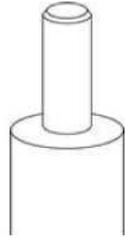


加工例

棒先加工

対応可能サイズ
M5 ~ M42

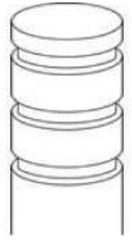
先端部が円筒形に突起した形状です。
相手部品の穴、溝などにはめ込んで
使用する際に棒先状にします。



溝入れ加工

対応可能サイズ
 $\phi 6 \sim \phi 42$

組み合わせる部品同士の位置決めや
部品を取り付ける場所を設ける際に溝
入れを施します。



アヤメローレット加工

対応可能サイズ
 $\phi 6 \sim \phi 42$

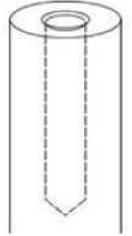
先端部分に網目を施す事により滑り
止め効果があります。



穴付き加工

対応可能サイズ
最小 2ϕ ~ 最大 25ϕ

穴深さ = 穴径 $\times 3$ の深さまで
対応可能です。



六角穴加工

対応可能サイズ
六角対辺 = $8 \cdot 10 \cdot 12$
深さ = 30m/m

材質は鉄のみの対応になります。
六角穴は、ブローチ加工で製作致します。



ブローチ加工とは？

ブローチと呼ばれる工具を用いて断面形状の六角穴を
一度に仕上げる加工方法です。工作する物の下穴に
挿入されたブローチが下方向に引き抜かれ、ブローチ
下方の荒刃から上方の仕上げ刃へと工作する物を少し
切削しながら六角穴を仕上げていきます。

予告!!

4月1日~4月30までの期間中
寸切・ケミカル寸切 強化販売

を実施します!!

対象商品

【寸切】

生地、ユニクロ、クロメート
ドブ、S45C、SCM435(H)

【左ねじ寸切】

生地

【ケミカル寸切】

生地、ユニクロ、ドブ

この機会に是非、三笠・鋌螺へご用命ください。

 株式会社 三笠・鋌螺

